



Instituto Industrial Luis A. Huergo

Especialidad: Mecatrónica

Asignatura: Laboratorio

Año: 2016

Soldadura

Sebastián Amago Prato

Contenidos:

- Corte por Plasma, Soldaduras MIG y TIG: Introducción teórica. Distintos tipos. Principios de funcionamiento. Corrientes empleadas.
- Corte por Plasma y Soldaduras MIG y TIG: Generalidades. Partes constituyentes. Clasificación y normas.
- Práctica de Corte por plasma: Preparación de guías y puesta a punto de la máquina dependiendo de los materiales a cortar.
- Ensayos No Destructivos: Características y formas de realización de los diferentes tipos de END estudiados (Ultrasonido, Radiografía, Tintas Penetrantes y Partículas Magnéticas)
- Práctica de Soldaduras MIG y TIG: Preparación. Protección. Tipos de Electrodo. Factores. Penetración y forma de depósito. Diferencias entre MIG y TIG.
- Organización en el taller de Soldadura y correcta utilización de las máquinas disponibles.

Rotación: Metrología Dimensional

Profesor: Juan Martín Hermida

Contenidos:

- Concepto de Metrología Dimensional: Introducción teórica. Distintos tipos. Normas.
- Medición y errores: Generalidades. Teoría de errores. Ejercitación pertinente
- Instrumentos de medición: Principios de funcionamiento. Utilización. Criterios de selección. Ejercitación pertinente.
- Control de Calidad: Concepto. Normalización. Métodos.

Rotación: CNC

Profesor: Matías Germaná

Contenidos conceptuales (Mecanizado moderno): Datos técnicos. Terminología y unidades del mecanizado. Fórmulas del mecanizado. Fuerza específica de corte. Selección de la velocidad de corte. Clave de códigos: Portaherramientas para torneado exterior e interior.

Plaquitas intercambiables para torneado. Herramientas para roscado. Plaquitas para roscado. Cartuchos. Plaquitas intercambiables de fresado.

PIF

Matías Germaná

Contenidos:

- Mecanizado de piezas de la máquina o equipo a automatizar.
- Ajustes entre piezas, juegos y aprietes, ensambles.
- Funcionamiento.
- Puesta en marcha.