

INSTITUTO INDUSTRIAL LUIS A. HUERGO

DEPARTAMENTO: Mecatrónica
ASIGNATURA: Taller Mecánica
CURSO: 1° Año Electromecánica

PRIMER TRIMESTRE

TRANSMISIONES

- Conceptos generales de velocidades y potencias.
- Necesidades de utilización.
- Relaciones de transmisión, características.
- Sistemas de transmisión, directa e indirecta.

SEGUNDO TRIMESTRE

TRANSMISIONES

- Tipos de cajas de velocidades.
- Cálculo de velocidades de rotación, relación con velocidad de corte.

MECANIZADO

- Seguridad.
- Tornos.
- Limadoras.
- Fresadora.

TERCER TRIMESTRE

MECANIZADO

- Serrucho mecánico.
- Agujereadoras.
- Utilización de dispositivos especiales de fijación y centrado.

CRITERIOS DE EVALUACION

Continua y formativa, es decir, realizando un seguimiento intensivo individual a fin de realizar los ajustes necesarios para lograr los objetivos. Los puntos a evaluar serán:

- Conducta y participación en aula de tecnología.
- Participación en aula, evaluación individual y aplicación de lo aprendido en taller.
- Conducta y utilización de elementos de seguridad en taller de mecanizado.
- Manejo y cuidado de los elementos de medición, herramientas y máquinas herramientas como así limpieza y orden del taller.
- Control dimensional de las piezas obtenidas.

BIBLIOGRAFÍA:

1 Instituto Industrial Luis A. Huergo – Departamento de Electromecánica

- Apuntes del docente.
- Catálogos de máquinas.

Observaciones: Se hace especial hincapié en la seguridad personal del alumno.

DEPARTAMENTO: Mecatrónica

ASIGNATURA: Tecnología de Control (Mecánica)

CURSO: 1° Año Electromecánica

PRIMER TRIMESTRE

CONTROL NUMERICO COMPUTARIZADO

- Diferentes tipos de máquinas que lo utilizan.
- Tipos de herramientas que se utilizan en ellas.
- Rutinas y comandos básicos.

SEGUNDO TRIMESTRE

CONTROL NUMERICO COMPUTARIZADO

- Ventajas y desventajas frente a máquinas de operación manual o automática.
- Ejercicios prácticos.

SEGURIDAD E HIGIENE

- Primeros auxilios.
- Riesgo Mecánico.
- Riesgo Eléctrico.

TERCER TRIMESTRE

SEGURIDAD E HIGIENE

- Protección contra incendios.
- Protecciones personales.
- Protecciones contra Riesgos Mecánicos y Eléctricos.

CRITERIOS DE EVALUACION

Continua y formativa, es decir, realizando un seguimiento intensivo individual a fin de realizar los ajustes necesarios para lograr los objetivos. Los puntos a evaluar serán:

- Aplicación de los conceptos incorporados en clase y reconocimiento de los diferentes temas hablados en clase, tanto de resguardos mecánicos, como eléctricos, como reconocimiento de los equipos de CNC.
- Evaluación escrita sobre los temas desarrollados en clase.

BIBLIOGRAFÍA:

- Apuntes del docente.
- Decreto 351